



## Bayblend® T40 XF (PC+ABS)

Covestro Deutschland AG

| 流变性能          | 数值  | 单位        | 试验方法            |
|---------------|-----|-----------|-----------------|
| ISO数据         |     |           |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 14  | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度            | 260 | °C        | -               |
| 载荷            | 5   | kg        | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.6 | %         | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.6 | %         | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------|-------|-------------|
| ISO数据             |      |       |             |
| 拉伸模量              | 2200 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 50   | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 3.7  | %     | ISO 527     |
| 断裂应力              | 42   | MPa   | ISO 527     |
| 断裂伸长率             | >50  | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 弯曲模量, 23°C        | 2230 | MPa   | ISO 178     |
| 弯曲强度              | 77   | MPa   | ISO 178     |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C   | 55   | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度         | 40   | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度    | -30  | °C    | -           |
| Izod冲击强度, 23°C    | 无断裂  | kJ/m² | ISO 180/1U  |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 95  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 112 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 110 | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 80  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 80  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 密度    | 1100 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 生态性能         | 数值  | 单位            | 试验方法             |
|--------------|-----|---------------|------------------|
| ISO数据        |     |               |                  |
| 全球增温潜势 (GWP) | 100 | kg CO₂ eq./kg | ISO 14040, 14044 |

## 特征

### 加工方法

注塑

### 应用

通用

## 权利义务的法律声明

### 权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上誊备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不局限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。